

# 836 沥青船底防污漆（不含锡）

Q/GHTD 176

**组 成** 由煤焦沥青和松香等为基料、氧化亚铜为主要防污剂助剂等组成的一种不含有机锡防污剂的经济型船底防污漆。

**主要特性**

- 能在 1-1.5 年内有效地防止藤壶、牡蛎、石灰虫、苔藓虫和藻类等海洋附着生物对船底的污损
- 保持船底光洁和航速不受影响，节省燃料
- 属溶解型防污漆，漆膜中的防污剂在向海水缓慢渗出的同时，防污漆的漆膜也同时缓慢溶解，以暴露出新的防污剂继续向海水中渗出
- 施工方便，可用无气高压喷涂、刷涂或滚涂等不同方法施工
- 漆膜厚度符合规定的要求时，可得到有效的防污效果
- 获中国船级社的型式认可

**用 途** 适用于在海水中航行的中小型船舶和码头等作防止海洋附着生物污损船底的防污漆之用。

**外 观** 红灰色，无光。

**施工参数** 体积固体份 60±3%（按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定）

干膜厚度 50μm

湿膜厚度 83μm

理论用量 166g / m<sup>2</sup>

闪 点 25℃

干燥时间

温 度	5℃	20℃	30℃
表 干 ≤	4h	2h	1.5h
实 干 ≤	36h	24h	16h

复涂间隔时间

温 度	5℃	20℃	30℃
最 短	24h	16h	12h
最 长	5d	2d	2d

**建议涂装道数** 防污漆的涂装道数及干膜厚度根据船舶进坞间隔时间的不同而定，涂装道数或漆膜厚度随维修间隔的增加而增加。建议如下：

进坞间隔时间	新船建造 每道干膜厚×道数	旧船维修 每道干膜厚×道数
12 月	50μm×2	50μm×2
18 月	50μm×3	50μm×3

[注]：建议涂装道数是指无气喷涂时的道数。无气喷涂一道的漆膜厚度相当于刷涂或滚涂的两道至三道。如采用刷涂或滚涂时，只要达到规定的漆膜厚度即可，涂装道数不受建议道数的限制。

前道配套用漆	能与 L44-82 (831) 黑棕沥青船底防锈漆或 616 氯化橡胶铁红厚浆型防锈漆等配套使用 (与防锈漆的具体配套方法见配套表)。
表面处理	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 前道漆漆膜必须干燥</li> <li>• 清除前道漆膜上的油污，灰尘等所有污染物</li> </ul>
施工条件	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 底材温度须高于露点以上 3℃</li> <li>• 相对湿度不大于 85%</li> </ul>
涂装方法	
无气喷涂	稀 释 剂 101 稀释剂 稀 释 量 0-5%(以油漆重量计) 喷嘴口径 0.4-0.5mm 喷出压力 15-30MPa (约 150-300kg/cm <sup>2</sup> )
滚涂/刷涂	稀 释 剂 101 稀释剂 稀 释 量 0-3%(以油漆重量计)
清洗剂	101 稀释剂
安全措施	参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。
包装	10L 桶装 19kg
保质期	12 个月。
补充说明	

(1) 漆膜厚度与理论使用量

干膜厚度 (μm)	50	100	150
理论用量 (g / m <sup>2</sup> )	166	332	498

(2) 防锈漆与防污漆的复涂间隔时间

涂装 836 防污漆之前，防锈漆体系的最短干燥时间如下表：

温 度	5℃	20℃	30℃
沥 青 系 底 漆	24h	16h	12h
氯化橡胶防锈漆	24h	12h	8h

(3) 836 防污漆的下水间隔时间

温 度	5℃	20℃	30℃
最短下水时间	24h	16h	12h
最长下水时间	48h	36h	36h

在特殊情况下，可延长下水时间，但一般在夏季不超过 2 天，冬季以不超过 4 天为限。

(4) 航行于淡水的船

航行于淡水区域的船只，或经常往返于海水港和淡水港之间，而海水港内停泊时间一般不超过 4 天的船舶，可以不涂船底防污漆。